

Garant**Vârf rotativ de strung 60° / 30°, Con Morse: 4****Date comandă**

Numărul de comandă	321260 4
GTIN	4045197774392
Clasa articolului	31Z

Descriere**Execuție:**

Unghi la vârf de 60°/30°.

- **Cu vârf alungit și piuliță de extragere, special pentru mașini CNC.**
- **Vârful este complet călit și rectificat.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoiească sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Pentru sarcină mare și turație ridicată, special pentru mașini NC.

Vârful alungit permite folosirea cuțitului de strung pentru prelucrarea frontală a piesei.

Recomandat pentru strunjire prin copiere.

Notă:

Piuliță de distanțare pentru mașini cu comandă numerică, pentru a se putea scoate vârful din pinola păpușii mobile.

Ø carcusei D: 60 mm

Lungime utilă B: 116 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 8 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 30° A: 28 mm

Bătaie radială maximă: 0,003 mm

Lungimea vârfului C: 45 mm

Descriere tehnică

Bătaie radială maximă	0,003 mm
Turație maximă	10000 min ⁻¹
Lungimea vârfului C	45 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	8 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 30° A	28 mm
Pentru piese cu greutate de	1000 kg
Lungime utilă B	116 mm
Con Morse	CM4
Ø carcasi D	60 mm
Tip produs	Vârf de centrare