

## Garant

### Vârf rotativ de strung 60° / 30°, Con Morse: 5



#### Date comandă

Numărul de comandă	321260 5
GTIN	4045197774408
Clasa articolului	31Z

#### Descriere

##### Execuție:

Unghi la vârf de 60°/30°.

- **Cu vârf alungit și piuliță de extragere, special pentru mașini CNC.**
- **Vârful este complet călit și rectificat.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**

##### Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoiească sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

##### Aplicație:

Pentru sarcină mare și turație ridicată, special pentru mașini NC.

Vârful alungit permite folosirea cuțitului de strung pentru prelucrarea frontală a piesei.

Recomandat pentru strunjire prin copiere.

##### Notă:

Piuliță de distanțare pentru mașini cu comandă numerică, pentru a se putea scoate vârful din pinola păpușii mobile.

Ø carcasi D: 72 mm

Lungime utilă B: 146 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 10 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 30° A: 35 mm

Bătaie radială maximă: 0,003 mm

Lungimea vârfului C: 53 mm

## Descriere tehnică

Pentru piese cu greutate de	2000 kg
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	10 mm
Lungime utilă B	146 mm
Turație maximă	8000 min <sup>-1</sup>
Cel mai mare Ø al vârfului 30° A	35 mm
Bătaie radială maximă	0,003 mm
Ø carcusei D	72 mm
Con Morse	CM5
Lungimea vârfului C	53 mm
Tip produs	Vârf de centrare