

**Garant****Vârf rotativ de strung 60°, Con Morse: 3****Date comandă**

Numărul de comandă	321255 3
GTIN	4045197774415
Clasa articolului	31Z

**Descriere****Execuție:**

Unghi la vârf de 60°.

- **Cu vârf alungit și piuliță de extragere, special pentru mașini CNC.**
- **Vârful este complet călit și rectificat.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**

**Descriere:**

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

**Aplicație:**

Pentru sarcină mare și turație ridicată, special pentru mașini NC.

**Notă:**

Piuliță de distanțare pentru mașini cu comandă numerică, pentru a se putea scoate vârful din pinola păpușii mobile.

Ø carcasa D: 52 mm

Lungime utilă B: 94 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 25 mm

Bătaie radială maximă: 0,003 mm

Lungimea vârfului C: 30 mm

Turație maximă: 12000 min<sup>-1</sup>

**Descriere tehnică**

Ø carcasei D	52 mm
Lungimea vârfului C	30 mm
Bătaie radială maximă	0,003 mm
Turație maximă	12000 min <sup>-1</sup>
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	25 mm
Lungime utilă B	94 mm
Pentru piese cu greutate de	600 kg
Con Morse	CM3
Tip produs	Vârf de centrare