

Garant**Vârf rotativ de strung 60°, Con Morse: 4****Date comandă**

Numărul de comandă	321255 4
GTIN	4045197774422
Clasa articolului	31Z

Descriere**Execuție:**

Unghi la vârf de 60°.

- **Cu vârf alungit și piuliță de extragere, special pentru mașini CNC.**
- **Vârful este complet călit și rectificat.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Pentru sarcină mare și turație ridicată, special pentru mașini NC.

Notă:

Piuliță de distanțare pentru mașini cu comandă numerică, pentru a se putea scoate vârful din pinola păpușii mobile.

Ø carcusei D: 60 mm

Lungime utilă B: 106 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 28 mm

Bătaie radială maximă: 0,003 mm

Lungimea vârfului C: 35 mm

Turație maximă: 10000 min⁻¹

Descriere tehnică

Bătaie radială maximă	0,003 mm
Ø carcusei D	60 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	28 mm
Pentru piese cu greutate de	1200 kg
Con Morse	CM4
Lungimea vârfului C	35 mm
Lungime utilă B	106 mm
Turație maximă	10000 min ⁻¹
Tip produs	Vârf de centrare