

Garant**Con de centrare antrenat, rotunjit, Ø maxim / con Morse: 60/2****Date comandă**

Numărul de comandă	323000 60/2
GTIN	4045197774729
Clasa articolului	31Z

Descriere**Execuție:**

- **Conul este teșit frontal.**
- **Tip deosebit de solid cu lagăr puternic supradimensionat.**
- **Lagărul este prevăzut cu un lubrifian special și nu necesită mentenanță.**
- **Conul de centrare și coada conică sunt din material de înaltă calitate, complet călite și rectificat de precizie.**

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Pentru prelucrarea **pieselor tip tub**. Recomandat la așchieria dificilă și totodată solicitare de înaltă precizie.

Descriere tehnică

Bătaie radială maximă	0,005 mm
Turație maximă	4000 min ⁻¹
cel mai mic Ø	20 mm

Con Morse	2
Pentru greutatea piesei la D	200 kg
Pentru greutatea piesei la D1	140 kg
Unghiul conului a	60 grad
Lungime cap L	73 mm
Tip produs	Vârf de centrare