

## Garant

### GARANT Master INOX Freză din carbură monobloc HPC / TPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	203007 20
GTIN	4045197777300
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

Pentru **degroșare și finisare**.

Freză HPC cu **strat de acoperire nou dezvoltat** pentru **durabilitate excepțională** și **putere de așchiere optimă** în cele mai diferite oțeluri inoxidabile. **Rezistență la oxidare** și **duritate la cald** mai mari.

Poate fi utilizată cu **viteze de așchiere mari**, recomandată chiar și pentru TOOLOX®.

##### Avantaj:

Funcționare deosebită fără vibrații.

#### Descriere tehnică

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,35 mm
Lungimea tăișului $L_c$	38 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø de degajare $D_1$	19,5 mm
Număr de dinți Z	4
Toleranță Ø nominal	h10
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø tăișului $D_c$	20 mm

Ø cozii D <sub>s</sub>	20 mm
Lungimea totală L	104 mm
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	56 mm
Unghiul elicei	40 grad
Unghi teșitură	45 grad
Serie	Master Inox
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	230 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	recomandat		