

**Freză de filetat 2×D, TiAlN, M: M4****Date comandă**

Numărul de comandă	139651 M4
GTIN	4045197777324
Clasa articolului	12J

Descriere**Execuție:**

Profil corectat al filetului pentru realizarea operației de **filetare interioară exactă**, (se asigură mijloace stabile de prindere).

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	6 mm
Număr de dinți Z	3
Lungimea cozii L_s	36 mm
Lungimea totală L	55 mm
Număr caneluri de pretensionare	3
Pas filet	0,7 mm
Avans f_z în oțel < 900 N/mm ²	0,012 mm
Răcire interioară	nu
Adâncimea filetului	8,75 mm
Dimensiunea filetului	M4
Ø nominal D_c	3,15 mm
Lungimea tăișului L_c	8,75 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Tip de filet	M

Tip de filet	M-LH
Unghi al flancurilor	60 grad
Materialul sculei	Carbura
Normă pentru filet	DIN 13
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare la tipul de găurire	până la 2xD la gaură înfundată
Utilizare la tipul de găurire	Până la 2xD la gaură străpunsă
Inel colorat	verde
Utilizare la interior/exterior	interior
Tip produs	Freză de filetat

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	220 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	220 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	170 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	S
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HE	129100 HE
Coadă Tip HB	129100 HB