

Garant**Burghiu din HM HPC tip Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122385 10,2
GTIN	4045197389077
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Toleranța arborelui	h6
Lungimea canalului de așchii L_c	55 mm
Ø nominal D_c	10,2 mm
Avans f pentru INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/rot
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	102 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	39,7 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Execuție	4xD
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	245 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	35 m/min	S
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Aer	recomandat		