



Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 1,8mm



Date comandă

Numărul de comandă	122394 1,8
GTIN	4045197595720
Clasa articolului	12E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 122396**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 122398**.

Răcire interioară: nu

Standard: DIN 6537 K

Toleranță Ø nominal: m7

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 8,3 mm

Toleranță Ø nominal: m7

Lungimea totală L: 50 mm

Ø cozii D_s : 4 mm

Avans f pentru INOX < 900 N/mm²: 0,02 mm/rot

Descriere tehnică

Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,02 mm/rot
Toleranța arborelui	h6
Număr de dinți Z	2

Lungimea canalului de așchii L_c	11 mm
Ø nominal D_c	1,8 mm
Toleranță Ø nominal	m7
Ø cozii D_s	4 mm
Lungimea totală L	50 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	8,3 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Fontă	indicat în anumite condiții	70 m/min	K

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții