

**Garant**
**Freze din carbură HPC, AlCrN, Ø e8 DC: 4 mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	202993 4
GTIN	4045197783707
Clasa articolului	11X

**Descriere**

Freze din carbură HPC 4 mm Toleranță Ø nominal: e8

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 40 grad

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăișului  $L_c$ : 8 mm

Lungimea totală L: 54 mm

Ø cozii  $D_s$ : 6 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,4 mm

Avans  $f_z$  pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,012 mm

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Lățimea teșiturii la 45°	0,4 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Lungimea tăișului $L_c$	8 mm
Ø tăișului $D_c$	4 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea totală L	54 mm

Ø cozii D <sub>s</sub>	6 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Unghiul elicei	40 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	AlCrN
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freze cilindro-frontale