



Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 3,9mm



Date comandă

Numărul de comandă	122394 3,9
GTIN	4045197418999
Clasa articolului	12E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 122396**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 122398**.

Răcire interioară: nu

Standard: DIN 6537 K

Toleranță Ø nominal: m7

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 18,2 mm

Toleranță Ø nominal: m7

Lungimea totală L: 66 mm

Ø cozii D_s : 6 mm

Avans f pentru INOX < 900 N/mm²: 0,07 mm/rot

Descriere tehnică

Ø nominal D_c	3,9 mm
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,07 mm/rot
Lungimea canalului de așchii L_c	24 mm

Număr de dinți Z	2
Toleranța arborelui	h6
Toleranță Ø nominal	m7
Ø cozii D _s	6 mm
Lungimea totală L	66 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	18,2 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Fontă	indicat în anumite condiții	70 m/min	K

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții