

Garant**GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	122415 19,2
GTIN	4045197785008
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de aşchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru maşini cu **putere redusă** şi turaţii mari.

- **Reducere semnificativă a forţelor de aşchiere datorită geometriei speciale de aşchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistenţă optimă la uzură chiar şi la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale lustruite pentru o evacuare bună a aşchiilor.**

Un **tăiş subţire** şi **dispunerea specială a celor 4 faţete de ghidare** determină o **precizie mare de poziţionare şi de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate şi performanţă crescută.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB şi HE sunt disponibile la acelaşi preţ ca şi HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 122416**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 122415 + 129100HE**.

Descriere tehnică

Toleranţă Ø nominal	h7
Ø nominal D_c	19,2 mm
Număr de dinţi Z	2
Toleranţa arborelui	h6
Avans f pentru oţel < 1100 N/mm ²	0,38 mm/rot

Lungimea canalului de așchii L_c	79 mm
\varnothing cozii D_s	20 mm
Standard	DIN 6537 K
Lungimea totală L	131 mm
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	50,2 mm
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Fontă	recomandat	110 m/min	K
GGG	recomandat	100 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HE

129100 HE