

**Garant****GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122425 5      |
| GTIN               | 4045197785336 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de aşchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru maşini cu **putere redusă** şi turaţii mari.

- **Reducere semnificativă a forţelor de aşchiere datorită geometriei speciale de aşchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistenţă optimă la uzură chiar şi la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale lustruite pentru o evacuare bună a aşchiilor.**

Un **tăiş subţire** şi **dispunerea specială a celor 4 faţete de ghidare** determină o **precizie mare de poziţionare şi de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate şi performanţă crescută.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Modelele HB şi HE sunt disponibile la acelaşi preţ ca şi HA.

Forma **HB**: Se precizează **Cod 122426**.

Forma **HE**: Se comandă **Cod 122425 + 129100HE**.

**Descriere tehnică**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Număr de dinţi Z       | 2          |
| Toleranţa arborelui    | h6         |
| Ø cozii D <sub>s</sub> | 6 mm       |
| Standard               | DIN 6537 K |
| Lungimea totală L      | 66 mm      |

|  |                   |
|--|-------------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$             | 28 mm             |
| $\varnothing$ nominal $D_c$                    | 5 mm              |
| Toleranță $\varnothing$ nominal                | h7                |
| Avans $f$ pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/rot       |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$   | 20,5 mm           |
| Serie  | Master Steel      |
| Strat de acoperire                             | TiAlN             |
| Materialul sculei                              | Carbura           |
| Execuție                                       | 4xD               |
| Unghiul la vârf                                | 135 grad          |
| Coadă tip                                      | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                              | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de așchiere                          | HPC               |
| Semistandard                                   | da                |
| Inel colorat                                   | verde             |
| Tip produs                                     | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 220 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 200 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 170 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 75 m/min  | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 160 m/min | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 130 m/min | K       |
| Uni                           | recomandat                  |           |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |           |         |

Umiditate minimă

recomandat

**Servicii**

Coadă Tip HE

129100 HE