

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 11,4 mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	122425 11,4
GTIN	4045197785978
Clasa articolului	11E

#### Descriere

##### Execuție:

Creat pentru utilizarea cu **viteze de aşchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru maşini cu **putere redusă** şi turaţii mari.

- **Reducere semnificativă a forţelor de aşchiere datorită geometriei speciale de aşchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistenţă optimă la uzură chiar şi la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale lustruite pentru o evacuare bună a aşchiilor.**

Un **tăiş subţire** şi **dispunerea specială a celor 4 faţete de ghidare** determină o **precizie mare de poziţionare şi de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate şi performanţă crescută.

##### Recomandare:

**Adâncime maximă de găurire:** Lungimeapărţii active (consultaţi tabelul) minus  $1,5 \times \text{Ø nominal}$ .

##### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Modelele HB şi HE sunt disponibile la acelaşi preţ ca şi HA.

Forma **HB**: Se precizează **Cod 122426**.

Forma **HE**: Se comandă **Cod 122425 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537 K

Toleranţă Ø nominal: h7

Număr de dinţi Z: 2

Toleranţă Ø nominal: h7

adâncime maximă de găurire recomandată  $L_2$ : 37,9 mm

Lungimea totală L: 102 mm

Ø cozii  $D_s$ : 12 mm

Avans f pentru oţel <  $1100 \text{ N/mm}^2$ : 0,28 mm/rot

## Descriere tehnică

Ø cozii D <sub>s</sub>	12 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	11,4 mm
Standard	DIN 6537 K
Lungimea totală L	102 mm
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	55 mm
Avans f pentru oţel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/rot
Număr de dinţi Z	2
Toleranţă Ø nominal	h7
Toleranţa arborelui	h6
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	37,9 mm
Serie	GARANT Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
	4xD
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bar
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oţel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	P
Oţel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oţel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P

Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	75 m/min	M
Fontă	recomandat	160 m/min	K
GGG	recomandat	130 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		

**Servicii**

Coadă Tip HE

129100 HE