

**Garant****GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm sau inch): 14,2****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122725 14,2   |
| GTIN               | 4045197789785 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Burghiu cu 3 tășuri**, dezvoltat special pentru **utilizarea cu avansuri foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere mare** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometria specială de așchiere cu muchii ascuțite stabile și degajare mare în centru permite avansuri maxime.**
- **Geometria patentată a vârfului optimizată pentru evacuarea așchiilor determină o presiune de așchiere redusă și rupere bună a așchiilor.**
- **Cu unghi la vârf de 145° pentru formare redusă de bavuri la găuri străpunse.**

**Cea mai bună tehnologie din industrie pentru tăiere transversală** garantează o **autocentrare optimă** și permite și găurirea de centrare pe suprafețe denivelate. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122726**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122725 + 129100HE**.

**Descriere tehnică**

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Număr de dinți Z    | 3        |
| Standard            | DIN 6537 |
| Lungimea totală L   | 133 mm   |
| Toleranță Ø nominal | h7       |
| Ø nominal $D_c$     | 14,2 mm  |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Ø cozii $D_s$                                 | 16 mm             |
| Lungimea canalului de aşchii $L_c$            | 83 mm             |
| Avans $f$ pentru oţel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,61 mm/rot       |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$  | 61,7 mm           |
| Serie   | Master Steel      |
| Strat de acoperire                            | TiAlN             |
| Materialul sculei                             | Carbura           |
| Execuție                                      | 6×D               |
| Unghiul la vârf                               | 145 grad          |
| Coadă tip                                     | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                             | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere                         | HPC               |
| Semistandard                                  | da                |
| Inel colorat                                  | verde             |
| Tip produs                                    | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oţel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  | 160 m/min | P       |
| Oţel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  | 140 m/min | P       |
| Oţel $< 900 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  | 130 m/min | P       |
| Oţel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | recomandat                  | 110 m/min | P       |
| Oţel $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | recomandat                  | 90 m/min  | P       |
| Oţel $< 55 \text{ HRC}$      | recomandat                  | 60 m/min  | H       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  | 60 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | recomandat                  | 50 m/min  | M       |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$    | indicat în anumite condiții | 40 m/min  | S       |
| Fontă                        | recomandat                  | 130 m/min | K       |
| GGG                          | recomandat                  | 80 m/min  | K       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Uni              | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |
| <b>Servicii</b>  |            |
| Coadă Tip HE     | 129100 HE  |