

Garant

GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,7mm



Date comandă

Numărul de comandă	122416 10,7
GTIN	4045197790781
Clasa articolului	11E

Descriere

Execuție:

Creat pentru utilizarea cu **viteze de așchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată redusă** și turații mari.

- **Reducere semnificativă a forțelor de așchiere datorită geometriei speciale de așchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistență optimă la uzură chiar și la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale polishate pentru o evacuare bună a așchiilor.**

Un **tăiș subțire** și **dispunerea specială a celor 4 fațete de ghidare** determină o **precizie mare de poziționare și de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate și performanță crescută.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Descriere tehnică

Standard	DIN 6537 K
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,28 mm/rot
Ø cozii D _s	12 mm
Lungimea canalului de așchii L _c	55 mm
Ø nominal D _c	10,7 mm
Număr de dinți Z	2
Toleranță Ø nominal	h7

Lungimea totală L	102 mm
Toleranța arborelui	h6
adâncime maximă de găurire recomandată L ₂	39 mm
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Fontă	recomandat	110 m/min	K
GGG	recomandat	100 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		