

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	122416 16
GTIN	4045197791078
Clasa articolului	11E

#### Descriere

##### Execuție:

Creat pentru utilizarea cu **viteze de aşchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru maşini cu **putere consumată redusă** şi turaţii mari.

- **Reducere semnificativă a forţelor de aşchiere datorită geometriei speciale de aşchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistenţă optimă la uzură chiar şi la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale polishate pentru o evacuare bună a aşchiilor.**

Un **tăiş subţire** şi **dispunerea specială a celor 4 faţete de ghidare** determină o **precizie mare de poziţionare şi de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate şi performanţă crescută.

##### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Descriere tehnică

Număr de dinţi Z	2
Lungimea totală L	115 mm
Ø nominal $D_c$	16 mm
Lungimea canalului de aşchii $L_c$	65 mm
Ø cozii $D_s$	16 mm
Avans f pentru oţel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,34 mm/rot
Toleranţă Ø nominal	h7

Toleranța arborelui	h6
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub>	41 mm
Serie	Master Steel
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura
Execuție	4×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	150 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Fontă	recomandat	110 m/min	K
GGG	recomandat	100 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		