

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,1mm



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122426 4,1    |
| GTIN               | 4045197791344 |
| Clasa articolului  | 11E           |

#### Descriere

##### Execuție:

Creat pentru utilizarea cu **viteze de așchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată redusă** și turații mari.

- **Reducere semnificativă a forțelor de așchiere datorită geometriei speciale de așchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistență optimă la uzură chiar și la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale polishate pentru o evacuare bună a așchiilor.**

Un **tăiș subțire** și **dispunerea specială a celor 4 fațete de ghidare** determină o **precizie mare de poziționare și de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate și performanță crescută.

##### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Descriere tehnică

|   |             |
|---|-------------|
| Standard                                      | DIN 6537 K  |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$            | 24 mm       |
| Ø nominal $D_c$                               | 4,1 mm      |
| Avans $f$ pentru oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/rot |
| Ø cozii $D_s$                                 | 6 mm        |
| Lungimea totală $L$                           | 66 mm       |
| Toleranță Ø nominal                           | h7          |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Număr de dinți Z                                      | 2                 |
| Toleranța arborelui                                   | h6                |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 17,9 mm           |
| Serie   | Master Steel      |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbura           |
| Execuție  | 4×D               |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Semistandard  | da                |
| Inel colorat  | verde             |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 220 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 200 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 170 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 75 m/min       | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 160 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 130 m/min      | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat                  |                |         |

