

**Garant****GARANT Master Steel SPEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,3mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122426 8,3    |
| GTIN               | 4045197791764 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

Creat pentru utilizarea cu **viteze de așchiere foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată redusă** și turații mari.

- **Reducere semnificativă a forțelor de așchiere datorită geometriei speciale de așchiere.**
- **Strat de acoperire pentru rezistență optimă la uzură chiar și la temperaturi ridicate de proces.**
- **Canale polishate pentru o evacuare bună a așchiilor.**

Un **tăiș subțire** și **dispunerea specială a celor 4 fațete de ghidare** determină o **precizie mare de poziționare și de aliniere**. Microgeometrie optimizată pentru durabilitate și performanță crescută.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|                                    |            |
|------------------------------------|------------|
| Număr de dinți Z                   | 2          |
| Ø nominal $D_c$                    | 8,3 mm     |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$ | 47 mm      |
| Toleranța arborelui                | h6         |
| Standard                           | DIN 6537 K |
| Lungimea totală L                  | 89 mm      |
| Ø cozii $D_s$                      | 10 mm      |

|                                                       |                   |
|-------------------------------------------------------|-------------------|
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>          | 0,26 mm/rot       |
| Toleranță Ø nominal                                   | h7                |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 34,6 mm           |
| Serie                                                 | Master Steel      |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbura           |
| Execuție                                              | 4xD               |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad          |
| Coadă tip                                             | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Semistandard                                          | da                |
| Inel colorat                                          | verde             |
| Tip produs                                            | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 220 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 200 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 180 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 170 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 75 m/min       | M       |
| Fontă                         | recomandat                  | 160 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 130 m/min      | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat                  |                |         |

