

**Garant****GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122726 7,8    |
| GTIN               | 4045197795175 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Burghiu cu 3 tășuri**, dezvoltat special pentru **utilizarea cu avansuri foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată mare** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometria specială de așchiere cu muchii ascuțite stabile și cursă liberă mare în centru permite avansuri maxime.**
- **Geometria patentată a vârfului optimizată pentru evacuarea așchiilor determină o presiune de așchiere redusă și rupere bună a așchiilor.**
- **Cu unghi la vârf de 145° pentru formare redusă de bavuri la găuri străpunse.**

**Cea mai bună tehnologie din industrie pentru tăiere transversală** garantează o **autocentrare optimă** și permite și găurirea de centrare pe suprafețe denivelate. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 53 mm       |
| Standard                                     | DIN 6537    |
| Număr de dinți Z                             | 3           |
| Lungimea totală L                            | 91 mm       |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,37 mm/rot |
| Ø cozii $D_s$                                | 8 mm        |
| Ø nominal $D_c$                              | 7,8 mm      |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Toleranță Ø nominal                                   | h7                |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 41,3 mm           |
| Serie   | Master Steel      |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbura           |
| Execuție  | 6×D               |
| Unghiul la vârf                                       | 145 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Semistandard  | da                |
| Inel colorat  | verde             |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 160 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 140 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 130 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 60 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 50 m/min       | M       |
| Fontă                         | recomandat          | 130 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat          | 80 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat          |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat          |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat          |                |         |

