

**Garant****GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 17,5mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122726 17,5   |
| GTIN               | 4045197795816 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Burghiu cu 3 tășuri**, dezvoltat special pentru **utilizarea cu avansuri foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată mare** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometria specială de așchiere cu muchii ascuțite stabile și cursă liberă mare în centru permite avansuri maxime.**
- **Geometria patentată a vârfului optimizată pentru evacuarea așchiilor determină o presiune de așchiere redusă și rupere bună a așchiilor.**
- **Cu unghi la vârf de 145° pentru formare redusă de bavuri la găuri străpunse.**

**Cea mai bună tehnologie din industrie pentru tăiere transversală** garantează o **autocentrare optimă** și permite și găurirea de centrare pe suprafețe denivelate. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,66 mm/rot |
| Număr de dinți Z                             | 3           |
| Toleranță Ø nominal                          | h7          |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                     | 17,5 mm     |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                       | 18 mm       |
| Standard                                     | DIN 6537    |
| Lungimea totală L                            | 143 mm      |

|  |                   |
|--|-------------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 93 mm             |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 66,8 mm           |
| Serie  | Master Steel      |
| Strat de acoperire                           | TiAlN             |
| Materialul sculei                            | Carbura           |
| Execuție                                     | 6xD               |
| Unghiul la vârf                              | 145 grad          |
| Coadă tip                                    | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară                            | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de așchiere                        | HPC               |
| Semistandard                                 | da                |
| Inel colorat                                 | verde             |
| Tip produs                                   | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 160 m/min | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 140 m/min | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 130 m/min | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 110 m/min | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 90 m/min  | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat          | 60 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 60 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 50 m/min  | M       |
| Fontă                         | recomandat          | 130 m/min | K       |
| GGG                           | recomandat          | 80 m/min  | K       |
| Uni                           | recomandat          |           |         |
| Umiditate maximă              | recomandat          |           |         |
| Umiditate minimă              | recomandat          |           |         |

