



Burghiu ultraperformant din carbură, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 19,3mm



Date comandă

Numărul de comandă	122394 19,3
GTIN	4045197419934
Clasa articolului	12E

Descriere

Execuție:

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 122396**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 122398**.

Răcire interioară: nu

Standard: DIN 6537 K

Toleranță Ø nominal: m7

Număr de dinți Z: 2

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 50,1 mm

Toleranță Ø nominal: m7

Lungimea totală L: 131 mm

Ø cozii D_s : 20 mm

Avans f pentru INOX < 900 N/mm²: 0,16 mm/rot

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Avans f pentru INOX < 900 N/mm ²	0,16 mm/rot
Toleranța arborelui	h6

Ø nominal D_c	19,3 mm
Lungimea canalului de aşchii L_c	79 mm
Toleranță Ø nominal	m7
Ø cozii D_s	20 mm
Lungimea totală L	131 mm
Standard	DIN 6537 K
adâncime maximă de găurire recomandată L_2	50,1 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	4xD
Unghiul la vârf	140 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	albastru
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu aşchii scurte)	indicat în anumite condiții	140 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	80 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	60 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	30 m/min	M
Fontă	indicat în anumite condiții	70 m/min	K

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții