

Garant**Burghiu special din carbură DIN 6535 HA, neacoperită, Ø DC ±0,003: 1,04-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	121201 1,04-X
GTIN	4062406198213
Clasa articolului	11E

Descriere**Execuție:**

Burghiu de precizie **cu elice** pentru materiale plastice. **Autocentrarea** datorată **geometriei cu 1 tăiș** are ca efect o **precizie extrem de ridicată a găurii**. Canale **șlefuite** pentru **evacuarea optimă a așchiilor**. Este posibilă **respectarea benzii de toleranță IT7** de la Ø de intrare până la Ø de ieșire **datorită geometriei speciale la vârful**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Forma HB și HE se livrează la același preț ca și HA.

Comandați forma **HB**: cu **Cod 121201 + 129100HB**.

Comandați forma **HE**: cu **Cod 121201 + 129100HE**. Termen de livrare: 8 săptămâni

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului: Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare în plus sau în minus de +/-10% (cel puțin 1 piesă).

Descriere tehnică

Ø cozii D_s	3 mm
Gamă de Ø	1,04 - 2,4 mm
Număr de dinți Z	1
Standard	DIN 6537
Toleranță Ø nominal	±0,003
Lungimea canalului de așchii L_c	14 mm

Lungimea totală L	50 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Execuție	5×D
Unghiul la vârf	120 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Semistandard	da
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
PMMA Acryl	recomandat	30 m/min	N
PE-HD	recomandat	50 m/min	N
PA 66	recomandat	50 m/min	N
PEEK	recomandat	50 m/min	N
PF 31	recomandat	50 m/min	N
PVDF GF20	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
POM GF25	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
PA 66 GF30	indicat în anumite condiții	60 m/min	N
PEEK GF30	indicat în anumite condiții	50 m/min	N
PTFE CF25	indicat în anumite condiții	40 m/min	N
PEEK CF30	indicat în anumite condiții	40 m/min	N
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

