

Garant

Burghiu ultraperformant din carbură tip HPC, tip FS, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,8 mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122670 8,8 |
| GTIN | 4045197056795 |
| Clasa articolului | 11E |

Descriere

Execuție:

Deosebit de stabil datorită miezului întărit și a **profilului special**. Geometrie specială la vârful.

Concentricitate ridicată și durabilitate mare.

Calitate ridicată a găuririi.

Recomandare:

Adâncime maximă de găurire:

Lungimea canalelor de evacuare a așchiilor (consultați tabelul) minus $1,5 \times \varnothing$ nominal.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122675**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122670 + 129100HE**.

Standard: DIN 6537

Toleranță Ø nominal: h7

Număr de dinți Z: 2

Toleranță Ø nominal: h7

adâncime maximă de găurire recomandată L_2 : 47,8 mm

Lungimea totală L: 103 mm

Ø cozii D_s : 10 mm

Avans f pentru titan $> 850 \text{ N/mm}^2$: 0,12 mm/rot

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------|
| Avans f pentru titan $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,12 mm/rot |
| Ø nominal D_c | 8,8 mm |

| | |
|--|-------------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 61 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Toleranță \varnothing nominal | h7 |
| \varnothing cozii D_s | 10 mm |
| Lungimea totală L | 103 mm |
| Standard | DIN 6537 |
| adâncime maximă de găurire recomandată L_2 | 47,8 mm |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | carbură |
| | 6xD |
| Tip | FS |
| Unghiul la vârf | 140 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară | da, cu 25 bari |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Semistandard | da |
| Inel colorat | roz |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Alu Termo PI | recomandat | 260 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 240 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 160 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 110 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 85 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|----------|---|
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat | 35 m/min | S |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

Coadă Tip HE

129100 HE