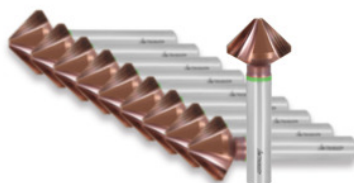


**Garant****Teșitor de precizie cu divizare inegală 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 19mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG1130 19
GTIN	4062406198442
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

**Toate teșitoarele au 3 tăișuri. Geometrie specială cu dantură divizată extrem de inegal și tăișuri ascuțite. Detalonate radial. Spațiile pentru așchii sunt rectificat din material solid. Strat de acoperire nou special TiAlN pentru durabilitate ridicată.**

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C.

**Similar Cod 150130.**

**Avantaj:**

Funcționare silențioasă în timpul întregului proces de teșire. Funcționare fără trepidații pentru rezultate perfecte **și o durabilitate optimă a sculelor.**

**Aplicație:**

Teșitor de precizie pentru fabricarea de **teșituri circulare, exacte, la 90°.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Lungimea totală L	63 mm
Ø exterior	19 mm
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	3,5 mm
Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/rot
Toleranța arborelui	h9

Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Pentru șuruburi cu cap înecat ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M10
Conținut	10
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	75 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	25 m/min	K

CuZn	recomandat	60 m/min	N
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

## Accesorii

Teșitor de precizie cu divizare inegală 90° Ø exterior Dc 19 mm

150130 19