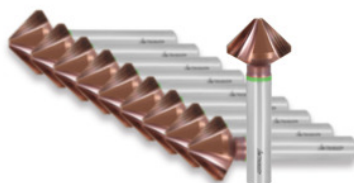


**Garant**
**Teșitor de precizie cu divizare inegală 90°, TiAlN, Ø exterior Dc: 12,4mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	GG1130 12,4
GTIN	4062406198411
Clasa articolului	GGN

**Descriere**
**Execuție:**

**Toate teșitoarele au 3 tășuri. Geometrie specială cu dantură divizată extrem de inegal și tășuri ascuțite. Detalonate radial. Spațiile pentru așchii sunt rectificat din material solid. Strat de acoperire nou special TiAlN pentru durabilitate ridicată.**

Teșitor de mare precizie, realizat cu toleranțe de fabricație mai mici față de DIN335-C.

**Similar Cod 150130.**

**Avantaj:**

Funcționare silențioasă în timpul întregului proces de teșire. Funcționare fără trepidații pentru rezultate perfecte **și o durabilitate optimă a sculelor.**

**Aplicație:**

Teșitor de precizie pentru fabricarea de **teșituri circulare, exacte, la 90°.**

**Descriere tehnică**

Avans f pentru oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/rot
Ø exterior	12,4 mm
Lungimea totală L	56 mm
Pentru șuruburi cu cap înecat DIN 7991	M6
cel mai mic Ø de teșitor pentru gaură de la	2,8 mm
Număr de dinți Z	3

Ø cozii D <sub>s</sub>	8 mm
Toleranța arborelui	h9
Conținut	10
Strat de acoperire	TiAlN
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Materialul sculei	HSS
Diviziunea tăișului lamatorului	inegal
Standard	DIN 335 C
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h9
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Adâncitor în trepte și adâncitor conic

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	75 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	75 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	50 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	18 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	8 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	12 m/min	S
GG(G)	recomandat	25 m/min	K

CuZn	recomandat	60 m/min	N
Grafit, GRP, CRP	indicat în anumite condiții		
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

## Accesorii

Teșitor de precizie cu divizare inegală 90° Ø exterior Dc 12,4 mm

150130 12,4