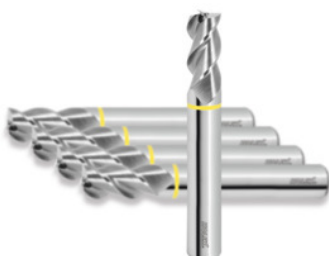


HOLEX**Freze din carbură, neacoperită, Ø e8 DC: 20mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG2241 20 |
| GTIN | 4062406199005 |
| Clasa articolului | GGN |

Descriere**Execuție:**

Așcuțire cu detalonare excentrică și șlefuire fină suplimentară în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

Similar Cod 202241.

Aplicație:

Pentru degroșare și finisare.

Descriere tehnică

| | |
|--|---------------------------------|
| Număr de dinți Z | 3 |
| Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte | 0,12 mm |
| Ø cozii D_s | 20 mm |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Lungimea tăișului L_c | 40 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Ø tăișului D_c | 20 mm |

| | |
|--|--|
| Lungimea totală L | 104 mm |
| Unghiul elicei | 45 grad |
| Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte | 0,085 mm |
| Unghi teșitură | 90 grad |
| Conținut | 5 |
| Strat de acoperire | neacoperită |
| Materialul sculei | Carbura |
| Standard | Normă de lucru |
| Tip | W |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | Canal complet adâncime de tăiere $1 \times D$ |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | $0,5 \times D$ la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 170 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 105 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |

Accesorii

Freze din carbură Ø e8 DC 20 mm

202241 20