

**Freze din carbură, neacoperită, Ø e8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2242 10
GTIN	4062406199067
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Ascuțire cu detalonare excentrică și șlefuire fină suplimentară în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

Similar Cod 202242.

Aplicație:

Pentru degroșare și finisare.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lungimea tăișului L_c	30 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,05 mm
Lungimea totală L	85 mm
Unghiul elicei	45 grad
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,04 mm

Ø tăişului D _c	10 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Unghi teșitură	90 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	W
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Accesorii

Freze din carbură Ø e8 DC 10 mm

202242 10

