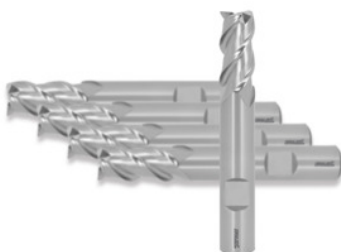


**Freze din carbură, neacoperită, Ø e8 DC: 20mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG2307 20     |
| GTIN               | 4062406199302 |
| Clasa articolului  | GGN           |

**Descriere****Execuție:**Dimensiuni similare **DIN 6527**.**Similar Cod 202307.****Descriere tehnică**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Ø cozii $D_s$   | 20 mm                           |
| Direcția de așchiere  | Orizontal, înclinat și vertical |
| Forma cozii   | HB                              |
| Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,15 mm                         |
| Toleranță Ø nominal   | e8                              |
| Unghiul elicei  | 45 grad                         |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm                          |
| Număr de dinți Z  | 3                               |
| Coadă tip   | DIN 6535 HB cu h6               |
| Lungimea tăișului $L_c$   | 38 mm                           |

|  |   |
|--|---|
| Lungimea totală L                                    | 104 mm                                  |
| Ø tăişului D <sub>c</sub>                            | 20 mm                                   |
| Unghi teșitură                                       | 90 grad                                 |
| Conținut   | 5                                       |
| Strat de acoperire                                   | neacoperită                             |
| Materialul sculei                                    | Carbură monobloc                        |
| Standard   | DIN 6527                                |
| Tip  | N                                       |
| Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare | 0,5×D la frezare laterală               |
| Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare | Canal complet<br>adâncime de tăiere 1×D |
| Răcire interioară                                    | nu                                      |
| Tip produs   | Freză                                   |

## Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl                 | indicat în anumite condiții | 170 m/min      | N       |
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                 | recomandat                  | 100 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 60 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 45 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 40 m/min       | M       |
| GG(G)                        | indicat în anumite condiții | 55 m/min       | K       |
| Uni                          | indicat în anumite condiții |                |         |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |
| Umiditate minimă             | recomandat                  |                |         |
| Uscat                        | indicat în anumite condiții |                |         |

Aer

recomandat

---

## Accesorii

Freză din carbură monobloc Ø e8 DC 20 mm

202307 20