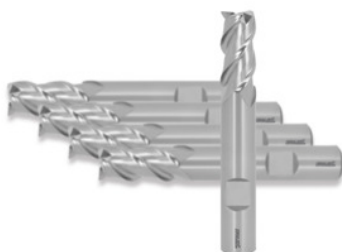


**Freze din carbură, neacoperită, Ø e8 DC: 3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2307 3
GTIN	4062406199166
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**Dimensiuni similare **DIN 6527**.**Similar Cod 202307.****Descriere tehnică**

Lungimea tăișului $L_c$	8 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Unghiul elicei	45 grad
Forma cozii	HB
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Ø tăișului $D_c$	3 mm

Lungimea totală L	57 mm
Număr de dinți Z	3
Unghi teșitură	90 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo PI	indicat în anumite condiții	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	100 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	70 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Aer

recomandat

---

## Accesorii

Freză din carbură monobloc Ø e8 DC 3 mm

202307 3