

**Freze din carbură, neacoperită, Ø e8 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2242 12
GTIN	4062406199074
Clasa articolului	GGN

Descriere**Execuție:**

Ascuțire cu detalonare excentrică și șlefuire fină suplimentară în canalele pentru așchii pentru **evacuarea excelentă a așchiilor** la materiale pe bază de aluminiu ce produc așchii lungi.

Similar Cod 202242.

Aplicație:

Pentru degroșare și finisare.

Descriere tehnică

Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,07 mm
Lungimea tăișului L_c	36 mm
Lungimea totală L	100 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Avans f_z pentru frezarea canalelor în aluminiu cu așchii scurte	0,05 mm
Ø tăișului D_c	12 mm

Ø cozii D _s	12 mm
Număr de dinți Z	3
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	90 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbura
Standard	Normă de lucru
Tip	W
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Lățime de atac a _e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	105 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

Accesorii

Freze din carbură Ø e8 DC 12 mm

202242 12

