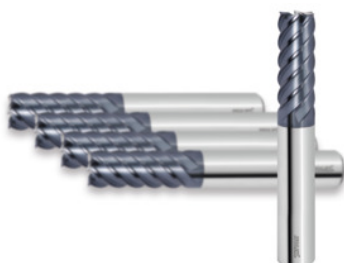


**Freze din carbură, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG3618 10
GTIN	4062406199340
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

**Funcționare extrem de silențioasă** datorită execuției cu 6 dinți.

Model foarte stabil datorită miezului întărit.

**Similar Cod 203618.**

**Descriere tehnică**

Lungimea totală L	72 mm
Unghiul elicei	45 grad
Număr de dinți Z	6
Ø tăişului D <sub>c</sub>	10 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Ø cozii D <sub>s</sub>	10 mm
Toleranță Ø nominal	h10
Lungimea tăişului L <sub>c</sub>	22 mm
Direcția de aşchiere	orizontal
Avans f <sub>z</sub> pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm

Unghi teșitură	90 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	recomandat	70 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	60 m/min	H
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

### Accesorii

Freză din carbură monobloc Ø DC 10 mm	203618 10
---------------------------------------	-----------