

**Freze din carbură, neacoperită, Ø e8 DC: 3,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2307 3,5
GTIN	4062406199173
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**Dimensiuni similare **DIN 6527**.**Similar Cod 202307.****Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Lungimea tăișului $L_c$	11 mm
Unghiul elicei	45 grad
Forma cozii	HB
Lungimea totală L	57 mm
Ø tăișului $D_c$	3,5 mm
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Toleranță Ø nominal	e8
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Unghi teșitură	90 grad
Conținut	5
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,5xD la frezare laterală
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	nu
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	170 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	140 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	recomandat	100 m/min	N
Oțel $< 500 \text{ N/mm}^2$	recomandat	70 m/min	P
Oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	recomandat	60 m/min	P
Oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	recomandat	45 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	indicat în anumite condiții	40 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	55 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Aer	recomandat
-----	------------

---

## Accesorii

Freză din carbură monobloc Ø e8 DC 3,5 mm	202307 3,5
---	------------