



Vârf rotativ de strung 60°, Con Morse: 5



Date comandă

Numărul de comandă	320672 5
GTIN	4062406199968
Clasa articolului	32L

Descriere

Execuție:

- **Corpul și vârful sunt călite.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**
- **Unghiul la vârf 60°.**

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoiească sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finisaj.

Ø carcusei D: 88 mm

Lungime utilă B: 128,5 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 40 mm

Bătaie radială maximă: 0,006 mm

Lungimea vârfului C: 50,5 mm

Turație maximă: 3000 min⁻¹

Descriere tehnică

Bătaie radială maximă	0,006 mm
-----------------------	----------

Con Morse	CM5
Pentru piese cu greutate de	2000 kg
Ø carcasei D	88 mm
Turație maximă	3000 min ⁻¹
Lungime utilă B	128,5 mm
Lungimea vârfului C	50,5 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	40 mm
Tip produs	Vârf de centrare