



## Vârf rotativ de strung 60°, Con Morse: 6



### Date comandă

Numărul de comandă	320672 6
GTIN	4062406200251
Clasa articolului	32L

### Descriere

#### Execuție:

- **Corpul și vârful sunt călite.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**
- **Unghiul la vârf 60°.**

#### Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoiească sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

#### Aplicație:

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finisaj.

Ø carcasi D: 105 mm

Lungime utilă B: 150 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 50 mm

Bătaie radială maximă: 0,01 mm

Lungimea vârfului C: 58,2 mm

Turație maximă: 2800 min<sup>-1</sup>

### Descriere tehnică

Pentru piese cu greutate de	3500 kg
-----------------------------	---------

Lungimea vârfului C	58,2 mm
Lungime utilă B	150 mm
Bătaie radială maximă	0,01 mm
Cel mai mare $\varnothing$ al vârfului 60° A	50 mm
Con Morse	MK6
$\varnothing$ carcasei D	105 mm
Turație maximă	2800 min <sup>-1</sup>
Tip produs	Vârf de centrare