



Vârf rotativ de strung 60°, Con Morse: 2



Date comandă

Numărul de comandă	320672 2
GTIN	4062406200244
Clasa articolului	32L

Descriere

Execuție:

- Corpul și vârful sunt călite.
- Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.
- Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.
- Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.
- Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.
- Unghiul la vârf 60°.

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finiițe.

Ø carcusei D: 50 mm

Lungime utilă B: 79 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 25 mm

Bătaie radială maximă: 0,006 mm

Lungimea vârfului C: 29,5 mm

Turație maximă: 5000 min⁻¹

Descriere tehnică

Lungimea vârfului C	29,5 mm
---------------------	---------

Turație maximă	5000 min ⁻¹
Bătaie radială maximă	0,006 mm
Lungime utilă B	79 mm
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	25 mm
Con Morse	CM2
Ø carcsei D	50 mm
Pentru piese cu greutate de	500 kg
Tip produs	Vârf de centrare