



Vârf rotativ de strung 60° / 30°, Con Morse: 2



Date comandă

Numărul de comandă	320673 2
GTIN	4062406200268
Clasa articolului	32L

Descriere

Execuție:

- **Corpul și vârful sunt călite.**
- **Vârful călit permite corectarea ulterioară prin rectificare.**
- **Echipat cu rulmenți de precizie pentru asigurarea unei rotiri de precizie.**
- **Nu necesită mentenanță datorită ungerii continue.**
- **Etanșarea specială împiedică infiltrarea murdăriei și a lichidului de răcire.**
- **Cu vârful alungit, unghiul vârfului 60° / 30°.**

Descriere:

Vârfurile de centrare servesc în principal la sprijinirea pieselor lungi și subțiri pe strunguri; dacă aceste piese nu sunt sprijinite, există pericolul să se îndoieie sau să se lovească necontrolat sub acțiunea forțelor dominante.

Vârful de centrare este fixat cu un con Morse. Piesa este prinsă în mandrină și se realizează o adâncitură cu burghiul de centrare. După prinderea piesei, vârful de centrare rămâne fixat.

Aplicație:

Recomandat pentru toate tipurile de strunguri, pentru degroșare și finiițe.

Vârful alungit permite folosirea neproblematică a cuțitului de strung pentru prelucrare pe partea frontală a piesei. Recomandat în special pentru strunjire prin copiere.

Ø carcasei D: 50 mm

Lungime utilă B: 89,5 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 60° A: 25 mm

Cel mai mare Ø al vârfului 30° A: 12 mm

Bătaie radială maximă: 0,006 mm

Lungimea vârfului C: 40 mm

Descriere tehnică

Cel mai mare Ø al vârfului 30° A	12 mm
Lungime utilă B	89,5 mm
Pentru piese cu greutate de	500 kg
Bătaie radială maximă	0,006 mm
Turație maximă	5000 min ⁻¹
Lungimea vârfului C	40 mm
Con Morse	CM2
Cel mai mare Ø al vârfului 60° A	25 mm
Ø carcasei D	50 mm
Tip produs	Vârf de centrare