

**Garant****GARANT Master Steel FEED Burghiu din carbură monobloc, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,01-Xmm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123235 6,01-X |
| GTIN               | 4062406201388 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Burghiu cu 3 tăişuri**, dezvoltat special pentru **utilizarea cu avansuri foarte mari**. Recomandat în special pentru mașini cu **putere consumată mare** și condiții de prelucrare stabile.

- **Geometria specială de aşchiere cu muchii ascuțite stabile și degajare mare în centru permite avansuri maxime.**
- **Geometria patentată a vârfului optimizată pentru evacuarea aşchiilor determină o presiune de aşchiere redusă și rupere bună a aşchiilor.**

**Cea mai bună tehnologie din industrie pentru tăiere transversală** garantează o **autocentrare optimă**. Cele 3 fațete de ghidare asigură o ieșire stabilă a găurii și o circularitate exactă a găuririi.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor  $12 \times D$  este necesară o centrare prealabilă cu burghiu de centruire pentru CNC Cod 121130 cu **unghi la vârf de 155°**. Termen de livrare: 8 săptămâni

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului: Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare în plus sau în minus de +/-10% (cel puțin 1 piesă).

**Descriere tehnică**

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| Gamă de Ø                          | 6,01 - 8 mm         |
| Lungimea canalului de aşchii $L_c$ | 108 mm              |
| Standard                           | Normă de fabricație |

|                        |                   |
|------------------------|-------------------|
| Lungimea totală L      | 146 mm            |
| Număr de dinți Z       | 3                 |
| Ø cozii D <sub>s</sub> | 8 mm              |
| Toleranță Ø nominal    | h7                |
| Serie                  | Master Steel      |
| Strat de acoperire     | TiAlN             |
| Materialul sculei      | Carbura           |
| Execuție               | 12xD              |
| Unghiul la vârf        | 140 grad          |
| Coadă tip              | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară      | Da, cu 25 bar     |
| Strategie de aşchiere  | HPC               |
| Semistandard           | da                |
| Inel colorat           | verde             |
| Tip produs             | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 100 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 70 m/min       | P       |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | indicat în anumite condiții | 40 m/min       | S       |
| Fontă                         | recomandat                  | 120 m/min      | K       |
| GGG                           | recomandat                  | 80 m/min       | K       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Uni              | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |