

**Garant****Burghiu din carbură cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 6,01-Xmm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122793 6,01-X |
| GTIN               | 4062406201142 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

Ascuțire specială pentru **execuția de găuri cu baza găurii de 180°**. Forțe radiale reduse la găurirea suprafețelor înclinate până la 15°. Geometria canalelor de așchii pentru o evacuare optimă a așchiilor. Cu 4 fațete de ghidare pentru stabilizarea burghiului în gaură.

**Avantaj:**

**Unghiul la vârf de 180°** permite alezarea și lamarea într-un singur proces de lucru.

**Recomandare:**

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor din carbură la 180° este obligatoriu necesar:

- **La găurirea suprafețelor plane realizarea unei găuri de ghidare 1xD cu burghiul cod 122736.**
- **La găurirea suprafețelor înclinate până la 15°: Reducerea avansului f la 25% a valorilor indicate. După găurire se poate folosi valoarea de avans normală.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122793 + 129100HB**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122793 + 129100HE**.

Burghiu din carbură 180° pentru prelucrarea aluminiului, livrabil la cerere.

**Nerecomandat** pentru realizarea de teșiri pentru șuruburi cu cap cilindric conform DIN974-1.

Termen de livrare: 8 săptămâni

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului: Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare în plus sau în minus de +/-10% (cel puțin 1 piesă).

**Descriere tehnică**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Lungimea totală L                           | 91 mm                            |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                      | 8 mm                             |
| Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub> | 53 mm                            |
| Standard                                    | Normă de fabricație              |
| Toleranță Ø nominal                         | m7                               |
| Număr de dinți Z                            | 2                                |
| Gamă de Ø                                   | 6,01 - 8 mm                      |
| Strat de acoperire                          | TiAlN                            |
| Materialul sculei                           | carbură                          |
| Execuție                                    | 5×D                              |
| Unghiul la vârf                             | 180 grad                         |
| Coadă tip                                   | DIN 6535 HA cu h6                |
| Utilizare găurire                           | Condiționat găurire transversală |
| Utilizare găurire                           | Condiționat bombat               |
| Utilizare găurire                           | Condiționat centruire oblică     |
| Răcire interioară                           | da, cu 25 bari                   |
| Burghiu pilot necesar                       | da, burghiu pilot                |
| Semistandard                                | da                               |
| Inel colorat                                | verde                            |
| Tip produs                                  | Burghiu elicoidal                |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 85 m/min       | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 75 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 60 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 50 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 45 m/min       | M       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 90 m/min       | K       |

|                  |            |
|------------------|------------|
| Uni              | recomandat |
| Umiditate maximă | recomandat |
| Umiditate minimă | recomandat |
| Aer              | recomandat |