

**Garant****Burghiu din carbură cu coadă cilindrică DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 12,01-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	122793 12,01-X
GTIN	4062406201173
Clasa articolului	11E

**Descriere****Execuție:**

Ascuțire specială pentru **execuția de găuri cu baza găurii de 180°**. Forțe radiale reduse la găurirea suprafețelor înclinate până la 15°. Geometria canalelor de așchii pentru o evacuare optimă a așchiilor. Cu 4 fațete de ghidare pentru stabilizarea burghiului în gaură.

**Avantaj:**

**Unghiul la vârf de 180°** permite alezarea și lamarea într-un singur proces de lucru.

**Recomandare:**

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor din carbură la 180° este obligatoriu necesar:

- **La găurirea suprafețelor plane realizarea unei găuri de ghidare 1xD cu burghiul cod 122736.**
- **La găurirea suprafețelor înclinate până la 15°: Reducerea avansului f la 25% a valorilor indicate. După găurire se poate folosi valoarea de avans normală.**

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122793 + 129100HB**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122793 + 129100HE**.

Burghiu din carbură 180° pentru prelucrarea aluminiului, livrabil la cerere.

**Nerecomandat** pentru realizarea de teșiri pentru șuruburi cu cap cilindric conform DIN974-1.

Termen de livrare: 8 săptămâni

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului: Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea. Ne rezervăm dreptul de livrare în plus sau în minus de +/-10% (cel puțin 1 piesă).

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	2
Standard	Normă de fabricație
Lungimea totală L	122 mm
Gamă de Ø	12,01 - 14 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	14 mm
Lungimea canalului de aşchii L <sub>c</sub>	75 mm
Toleranță Ø nominal	m7
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	carbură
Execuție	5×D
Unghiul la vârf	180 grad
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Utilizare găurire	Condiționat găurire transversală
Utilizare găurire	Condiționat bombat
Utilizare găurire	Condiționat centruire oblică
Răcire interioară	da, cu 25 bari
Burghiu pilot necesar	da, burghiu pilot
Semistandard	da
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	45 m/min	M
GG(G)	recomandat	90 m/min	K

Uni	recomandat
Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	recomandat
Aer	recomandat