

**Garant****Burghiu din HM HPC tip Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 5,65mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122661 5,65   |
| GTIN               | 4045197583284 |
| Clasa articolului  | 11E           |

**Descriere****Execuție:**

**Miezul întărit și ascuțirea specială** – garantează o tăiere transversală cu **o precizie de centrare superioară**. Precizie de aliniere ridicată și circularitate mare a găurii datorită **celor 4 fațete de ghidare**. Evacuare excepțională a așchiilor datorită **celor 4 canale de răcire interioare** cu un Ø de la 3,8 mm. Până la un Ø de 3,7 mm cu 2 canale de răcire interioare. **Tăișurile principale drepte** cu o rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**, chiar și la prelucrarea materialelor care produc așchii lungi.

**Atenție:**

Ref. cu **terminația X** = toleranța Ø tăișurilor **h7**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descriere tehnică**

|   |             |
|---|-------------|
| Număr de dinți Z                            | 2           |
| Avans f pentru INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/rot |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                    | 5,65 mm     |
| Lungimea canalului de așchii L <sub>c</sub> | 44 mm       |
| Toleranța arborelui                         | h6          |
| Toleranță Ø nominal                         | m6          |
| Ø cozii D <sub>s</sub>                      | 6 mm        |
| Lungimea totală L                           | 82 mm       |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Standard  | DIN 6537          |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 35,6 mm           |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 6×D               |
| Unghiul la vârf                                       | 140 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bari    |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Semistandard  | da                |
| Inel colorat  | albastru          |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

## Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 170 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 140 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 130 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 70 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 90 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 80 m/min       | M       |
| GG(G)                         | recomandat          | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat          |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat          |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat          |                |         |
| Aer                           | recomandat          |                |         |

