

Garant**Burghiu de centrare HSS-E-PM A, TiAlN, Ø nominal DC k12: 1mm****Date comandă**

Numărul de comandă	111105 1
GTIN	4045197797179
Clasa articolului	11A

Descriere**Execuție:**

Ascuțit și detalonat din oțel rapid, cu canale în formă de spirală.

Descriere tehnică

Avans f în oțel < 900 N/mm ²	0,02 mm/rot
Ø cozii D_s	3,15 mm
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D_c	1 mm
Toleranța arborelui	h7
Lungimea totală L	31,5 mm
Pentru Ø piesei	6 – 8 mm
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS E PM
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranță Ø nominal	k12
Unghi de teșire	60 grad
Direcție de tăiere	pe dreapta
Coadă tip	Coadă cilindrică cu h7

Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Burghiu de centrare

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	100 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	60 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	40 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	60 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	50 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	10 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	5 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	8 m/min	S
GG(G)	recomandat	40 m/min	K
CuZn	recomandat	80 m/min	N
Uni	recomandat		
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		