

**HOLEX**
**Burghiu ultraperformant din carbură cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 3,3mm**

**Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123306 3,3    |
| GTIN               | 4045197448439 |
| Clasa articolului  | 12E           |

**Descriere**
**Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară. Taișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Notă:**

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor 12×D este necesară centrarea prealabilă cu burghiul de centrare pentru CNC Cod 121068 – 121130 sau HOLEX Pro Steel Cod 122501.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: Se comandă cu **Cod 123307**.

Forma **HE**: Se comandă cu **Cod 123308**.

**ESTE DISPONIBILĂ O NOUĂ GENERAȚIE!**

**Produsul succesori recomandat este la Cod 123303.**

**Descriere tehnică**

|  |            |
|--|------------|
| Toleranța arborelui                          | h6         |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 54 mm      |
| Ø nominal $D_c$                              | 3,3 mm     |
| Număr de dinți Z                             | 2          |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal                          | h7         |
| Ø cozii $D_s$                                | 6 mm       |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Lungimea totală L                                     | 92 mm             |
| Standard  | Normă de lucru    |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 49,1 mm           |
| Strat de acoperire                                    | TiN               |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 12xD              |
| Unghiul la vârf                                       | 135 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bari    |
| Inel colorat  | verde             |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 175 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 135 m/min      | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 105 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 85 m/min       | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 75 m/min       | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 45 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  | 30 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | indicat în anumite condiții | 30 m/min       | M       |
| GG(G)                         | recomandat                  | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat                  |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |                |         |