

Garant

Micro-cuțit pentru strunjire interioară, pe dreapta, L1 = 21 mm, Ø Dmin: 6,2mm



Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 270516 6,2 |
| GTIN | 4045197802255 |
| Clasa articolului | 21I |

Descriere

Aplicație:

Pentru suporturi de tășuri Cod 270200 – 270204.

Ø cozii d: 6 mm

Distanță între centrele vârfurilor L₃: 2,95 mm

Adâncime maximă de așchiere t_{max}: 0,5 mm

Rază R: 0,2 mm

Descriere tehnică

| | |
|---|--------------------------|
| Ø minim D _{min} | 6,2 mm |
| Rază R | 0,2 mm |
| Ø cozii d | 6 mm |
| Adâncime maximă de așchiere t _{max} | 0,5 mm |
| Distanță între centrele vârfurilor L ₃ | 2,95 mm |
| Avans f pentru INOX < 900 N/mm ² | 0,025 mm/rot |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ² | 0,050 mm/rot |
| Avans f pentru INOX > 900 N/mm ² | 0,025 mm/rot |
| Lungime activă L ₁ | 21 mm |
| Caracteristici nume produs | L ₁ = 21 mm |
| Tip produs | Plăcuță pentru strunjire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|--------------------------------|-----------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat în anumite condiții | 250 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat în anumite condiții | 200 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 160 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 80 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | recomandat în anumite condiții | 30 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | recomandat în anumite condiții | 30 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 90 m/min | K |
| CuZn | recomandat | 150 m/min | N |
| continuu | recomandat | | |
| neregulat | recomandat în anumite condiții | | |
| întrerupt | recomandat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |