



## Burghiu ultraperformant din HM tip Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 10,2mm



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122398 10,2   |
| GTIN               | 4045197427014 |
| Clasa articolului  | 12E           |

### Descriere

#### Execuție:

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**. **Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

#### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descriere tehnică

|  |             |
|--|-------------|
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 55 mm       |
| Număr de dinți Z                             | 2           |
| Toleranța arborelui                          | h6          |
| Ø nominal $D_c$                              | 10,2 mm     |
| Avans f pentru INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,12 mm/rot |
| Toleranță Ø nominal                          | m7          |
| Ø cozii $D_s$                                | 12 mm       |
| Lungimea totală L                            | 102 mm      |
| Standard                                     | DIN 6537 K  |
| adâncime maximă de găurire recomandată $L_2$ | 39,7 mm     |
| Strat de acoperire                           | TiAlN       |

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| Materialul sculei | Carbură           |
| Execuție          | 4xD               |
| Unghiul la vârf   | 140 grad          |
| Coadă tip         | DIN 6535 HE cu h6 |
| Răcire interioară | nu                |
| Inel colorat      | albastru          |
| Tip produs        | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | $V_c$     | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)   | indicat în anumite condiții | 140 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | indicat în anumite condiții | 120 m/min | N       |
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 80 m/min  | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 75 m/min  | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 65 m/min  | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 60 m/min  | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 35 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat                  | 30 m/min  | M       |
| Fontă                         | indicat în anumite condiții | 70 m/min  | K       |
| Uni                           | recomandat                  |           |         |
| Umiditate maximă              | recomandat                  |           |         |
| Umiditate minimă              | indicat în anumite condiții |           |         |