

**Burghiu ultraperformant din HM cu coadă cilindrică DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 3,3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	123308 3,3
GTIN	4045197451071
Clasa articolului	12E

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

Tăișul principal drept cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor pentru găuri adânci $12 \times D$ este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068–121130 sau realizarea unei găuri de ghidare $3 \times D$ cu Cod 122736.

Descriere tehnică

Lungimea canalului de așchii L_c	54 mm
Număr de dinți Z	2
Ø nominal D_c	3,3 mm
Toleranța arborelui	h6
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm ²	0,1 mm/rot
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	92 mm
Standard	Normă de fabricație

Fișă de date

adâncime maximă de găurire recomandată L_2	49,1 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Execuție	12×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HE cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Burghiu pilot necesar	Da, burghiu pilot
Inel colorat	verde
Tip produs	Burghiu elicoidal

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	175 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	135 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	indicat în anumite condiții	105 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	45 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	M
GG(G)	recomandat	65 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		