

HOLEX**Burghiu ultraperformant din HM cu coadă cilindrică DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,2mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 123307 4,2 |
| GTIN | 4045197449924 |
| Clasa articolului | 12E |

Descriere**Execuție:**

Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

Tăișul principal drept cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

Notă:

Lungime canelură $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor pentru găuri adânci $12 \times D$ este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068–121130 sau realizarea unei găuri de ghidare $3 \times D$ cu Cod 122736.

Descriere tehnică

| | |
|---|---------------------|
| Lungimea canalului de așchii L_c | 64 mm |
| Ø nominal D_c | 4,2 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Avans f pentru oțel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/rot |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Toleranță Ø nominal | h7 |
| Ø cozii D_s | 6 mm |
| Lungimea totală L | 102 mm |
| Standard | Normă de fabricație |

| | |
|---|-------------------|
| adâncime maximă de găurire recomandată L ₂ | 57,7 mm |
| Strat de acoperire | TiN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Execuție | 12×D |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Răcire interioară | Da, cu 25 bari |
| Burghiu pilot necesar | Da, burghiu pilot |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Burghiu elicoidal |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 175 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 135 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 105 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 85 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 75 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 45 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 30 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 65 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |