

**HOLEX®****Burghiu ultraperformant din HM tip Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø h7: 16 mm****Date comandă**

Numărul de comandă	123307 16
GTIN	4045197450234
Clasa articolului	12E

**Descriere****Execuție:**

**Vârful întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează tăiere transversală cu **precizie de centrare superioară**.

**Tăișul principal drept** cu rotunjire ușoară a muchiei și forma specială a canalului permit obținerea de **așchii scurte**.

**Recomandare:****Adâncime maximă de găurire:**

Lungimea canalelor de așchii (consultați tabelul) minus  $1,5 \times \varnothing$  nominal.

**Notă:**

Pentru utilizarea în condiții de siguranță a burghiilor pentru găuri adânci  $12 \times D$  este necesară centrarea prealabilă cu Cod 121068– 121130 sau realizarea unei găuri de ghidare  $3 \times D$  cu Cod122736.

Materialul sculei: Carbură

Adâncime de găurire până la:  $12 \times D$

Unghiul la vârf: 135 grad

Coadă tip: DIN 6535 HB cu h6

Răcire interioară: Da, cu 25 bari

Burghiu pilot necesar: Da, burghiu pilot

Standard: Normă de fabricație

Toleranță  $\varnothing$  nominal: h7

Număr de dinți Z: 2

Toleranță  $\varnothing$  nominal: h7

Lungimea canalelor de așchii: 208 mm

Lungime totală  $L_{tot}$ : 260 mm

$\varnothing$  cozii: 16 mm

Avans f pentru oțel < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/rot

**Descriere tehnică**

Toleranța arborelui	h6
Lungimea canalelor de așchii	208 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,28 mm/rot
Ø nominal	16 mm
Toleranță Ø nominal	h7
Ø cozii	16 mm
Lungime totală L <sub>tot</sub>	260 mm
Standard	Normă de fabricație
Adâncime maximă de găurire recomandată	184 mm
Strat de acoperire	TiN
Materialul sculei	Carbură
Adâncime de găurire până la	12×D
Unghiul la vârf	135 grad
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Răcire interioară	Da, cu 25 bari
Burghiu pilot necesar	Da, burghiu pilot
Inel colorat	verde