

## Garant

### Burghiu ultraperformant din carbură, tip HPC, cu coadă cilindrică DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 10,8mm



#### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 122736 10,8   |
| GTIN               | 4045197567291 |
| Clasa articolului  | 11E           |

#### Descriere

##### Execuție:

**Miezul întărit și ascuțirea specială suplimentară** – garantează o tăiere transversală cu o **precizie de centrare superioară**. Precizie de aliniere ridicată și concentricitate mare a găurii datorită **celor 4 fațete de ghidare**. Evacuare excepțională a așchiilor datorită **celor 4 canale de răcire interioare** de la Ø 3,8 mm. Până la Ø de 3,7 mm cu 2 canale de răcire interioare. Cu **unghi la vârf de 140°** și **toleranță specială a tășurilor p6** pentru realizarea optimă a găurii de ghidare.

##### Notă:

Lungime canelură  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pentru găuri adânci începând cu  $12 \times D$  realizarea unei găuri de ghidare este recomandată, iar pentru găuri adânci de  $20 \times D$  până la  $30 \times D$  este obligatorie.

##### Executarea unei găuri de ghidare crește siguranța procesului.

Formele HB și HE se livrează la același preț cu Forma HA.

Forma **HB**: se comandă cu **Cod 122738**.

Forma **HE**: se comandă cu **Cod 122736 + 129100HE**.

#### Descriere tehnică

|  |             |
|--|-------------|
| Ø nominal $D_c$                              | 10,8 mm     |
| Avans f pentru oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,27 mm/rot |
| Toleranța arborelui                          | h6          |
| Număr de dinți Z                             | 2           |
| Lungimea canalului de așchii $L_c$           | 71 mm       |
| Toleranță Ø nominal                          | p6          |

|   |                   |
|---|-------------------|
| Ø cozii D <sub>s</sub>                                | 12 mm             |
| Lungimea totală L                                     | 118 mm            |
| Standard  | DIN 6537          |
| adâncime maximă de găurire recomandată L <sub>2</sub> | 54,8 mm           |
| Strat de acoperire                                    | TiAlN             |
| Materialul sculei                                     | Carbură           |
| Execuție  | 6×D               |
| Unghiul la vârf                                       | 140 grad          |
| Coadă tip   | DIN 6535 HA cu h6 |
| Răcire interioară                                     | Da, cu 25 bari    |
| Strategie de aşchiere                                 | HPC               |
| Semistandard  | da                |
| Inel colorat  | verde             |
| Tip produs  | Burghiu elicoidal |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 170 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 130 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 120 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 75 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | recomandat          | 70 m/min       | M       |
| GG(G)                         | recomandat          | 95 m/min       | K       |
| Uni                           | recomandat          |                |         |
| Umiditate maximă              | recomandat          |                |         |
| Umiditate minimă              | recomandat          |                |         |
| Aer                           | recomandat          |                |         |

## Servicii

Coadă Tip HE

129100 HE