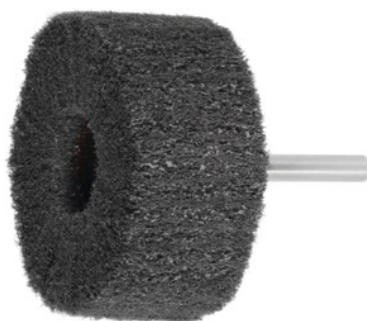


**HOLEX****Șlefuitoare în evantai Material abraziv (SiC), mediu, Ø capului × lățimea capului: 80X50mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 554972 80X50  |
| GTIN               | 4045197804006 |
| Clasa articolului  | 52E           |

**Descriere****Execuție:**

Disponere în evantai a lamelor din material abraziv în jurul axului sculei. Ø cozii 6 mm. Granulația din carbură de siliciu cu muchii ascuțite (SiC) asigură un comportament agresiv de șlefuire și o finisare **ușor lucioasă**.

**Aplicație:**

Pentru îndepărtarea straturilor de murdărie și oxid de pe metale, precum și pentru mătuirea CrNi și a altor oțeluri aliate, inox, dar și a metalelor neferoase.

**Descriere tehnică**

|                     |                        |
|---------------------|------------------------|
| Ø cozii             | 6 mm                   |
| Turație recomandată | 4000 min <sup>-1</sup> |
| Ø cap               | 80 mm                  |
| Turație maximă      | 7000 min <sup>-1</sup> |
| Lățimea capului     | 50 mm                  |

|                                     |                        |
|-------------------------------------|------------------------|
| Material abraziv                    | Carbură de siliciu     |
| Prescurtare pentru material abraziv | SiC                    |
| Comparație granulație               | 180                    |
| Grad de finețe                      | mediu                  |
| Caracteristici nume produs          | mediu                  |
| Tip produs                          | Șlefuitoare în evantai |

### Date utilizator

|                               | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Alu Mg                        | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup> | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 55 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 60 HRC                 | recomandat                  |                |         |
| Oțel < 67 HRC                 | indicat în anumite condiții |                |         |
| INOX                          | recomandat                  |                |         |
| Ti                            | recomandat                  |                |         |
| GG(G)                         | recomandat                  |                |         |
| CuZn                          | recomandat                  |                |         |
| Plastic, GRP                  | recomandat                  |                |         |
| Piatră                        | indicat în anumite condiții |                |         |
| Lăcuit                        | indicat în anumite condiții |                |         |
| Uscat                         | recomandat                  |                |         |